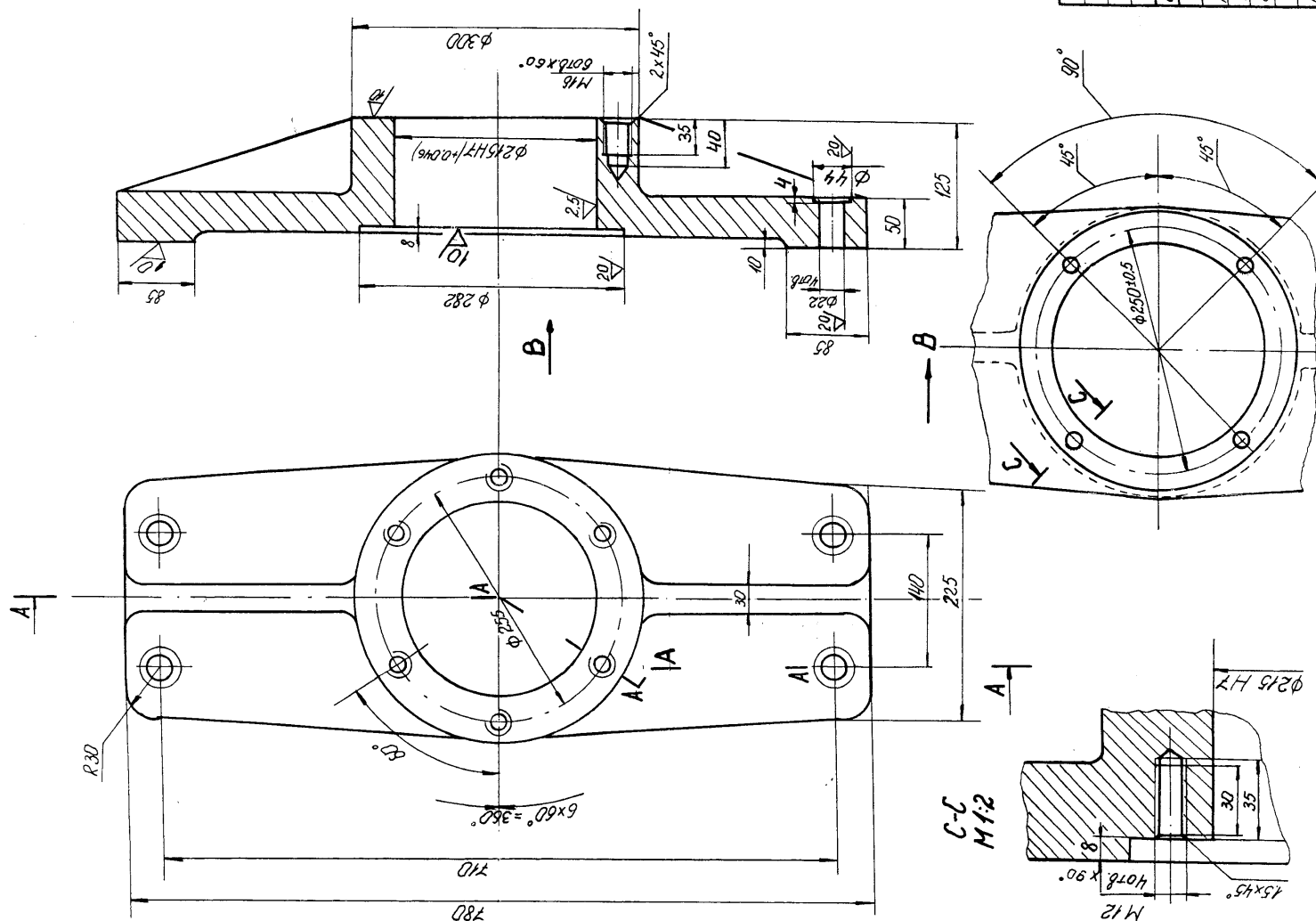


9/11



1. Допустими отклонения на размерите и прибавки за механична обработка по III клас на точност по БДС 2298-72.
2. Отливката трябва да бъде почиствена от формовъчна смес и други неметални примеси. Елементите на лековатата система и изтъняlostите на изработените повърхности се отделят или зачистват в границите на допустимото отклонение по БДС 2298-72.
3. Мерски наmoni по БДС 3175-75.
4. Термообработка - стареене.
5. Незначителните закръгления да се изпълняват с р.
6. Непосочените гранични отклонения на шнековите размери - клас "сreden" по БДС 14998-80.

43

цех котелен шлагкоотделител шнеков		ШО.06.07.00.01	
изм.бр.	м.на док.	подпис	дата
Разработ	Христова	85.03	85.03
Проверил	Шнеков	85.03	85.03
Т. контрол	Христова	85.03	85.03
Чертеж	Христова	85.03	85.03
Утвърден	Христова	85.03	85.03
Н. контрол	Христова	85.03	85.03
ТЯЛО ЛАГЕРНО		стандарт	маса
СЧ20 БДС 1789-94		мм	кг
94,84		1:5	
ТЕЦ „Миздок-3		вс. листа	