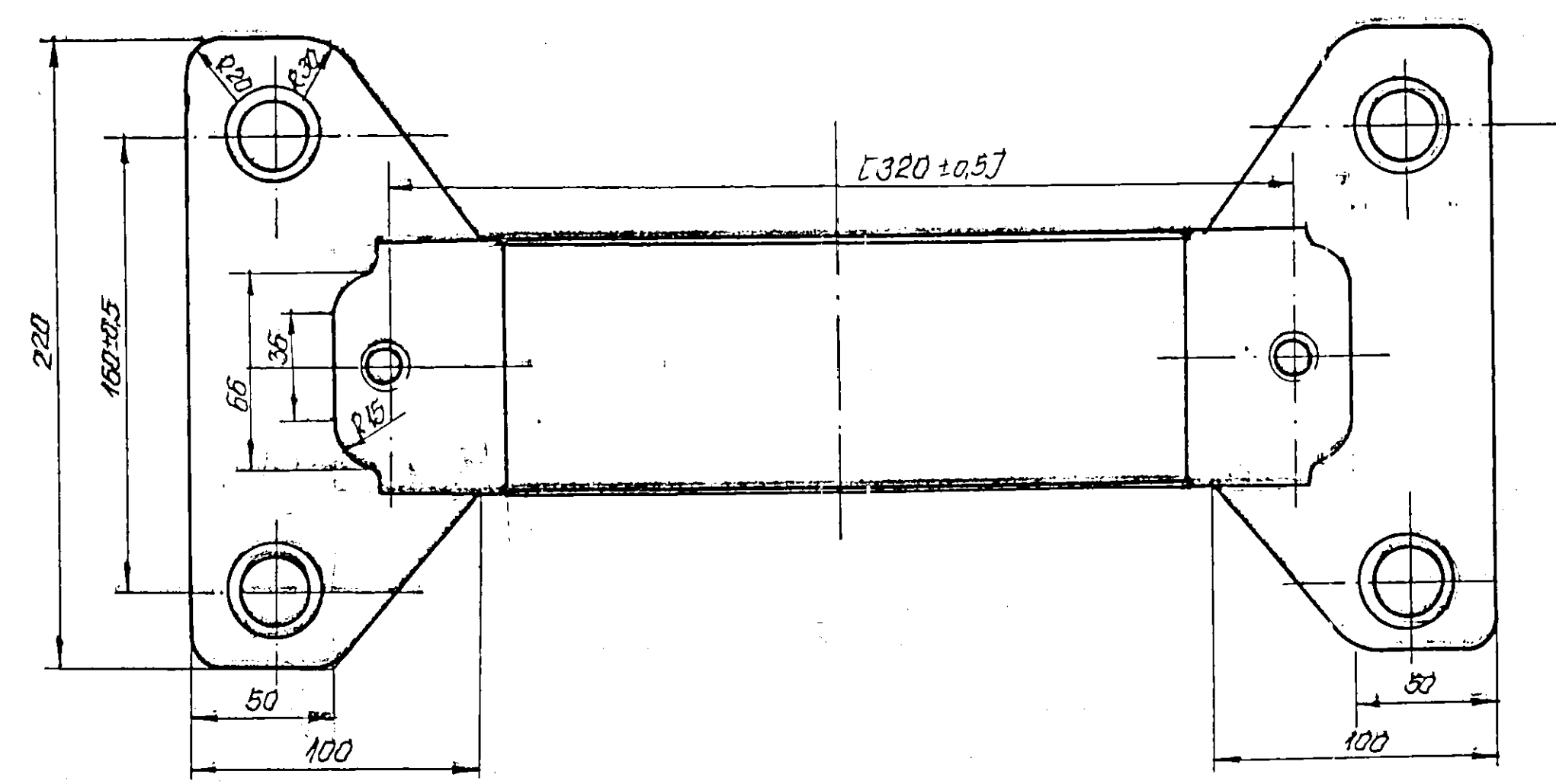
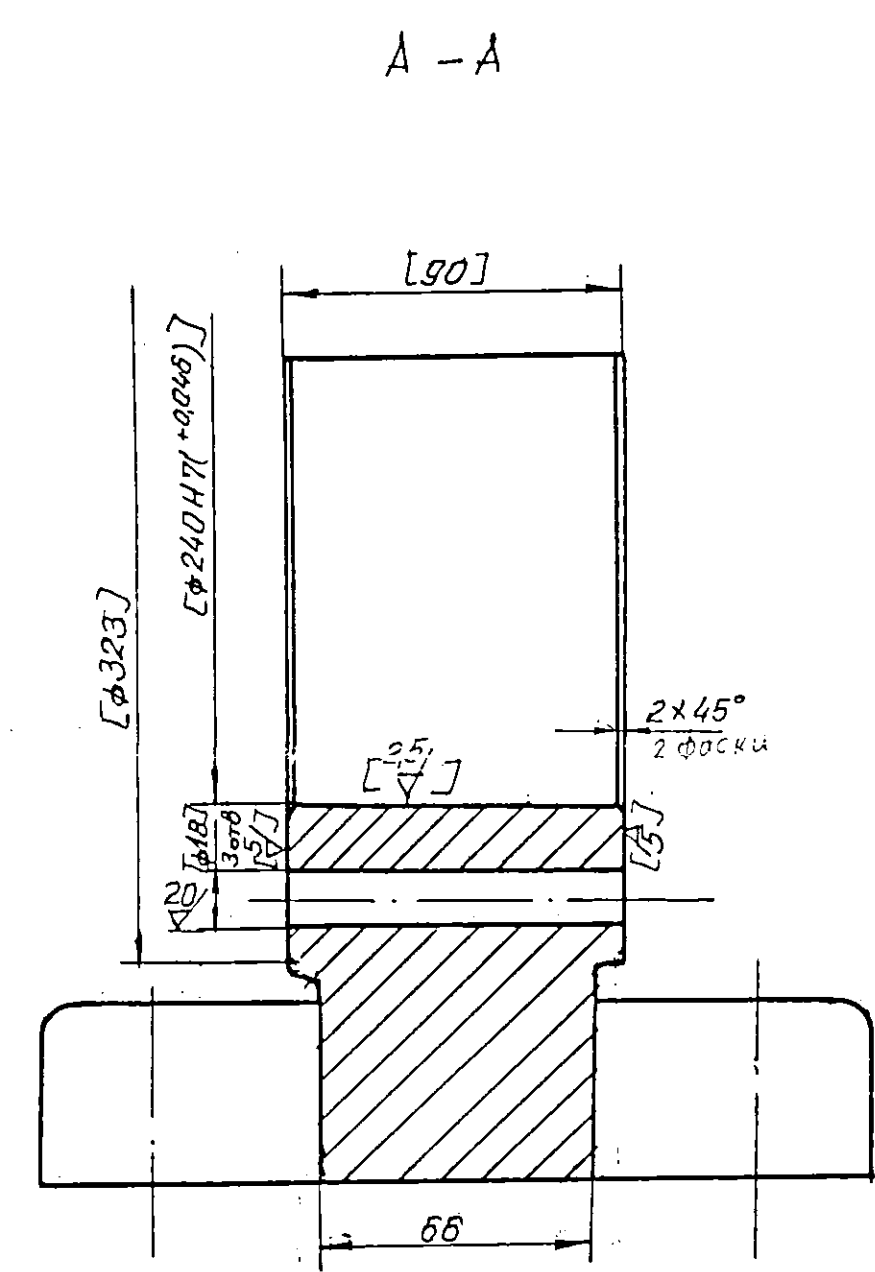
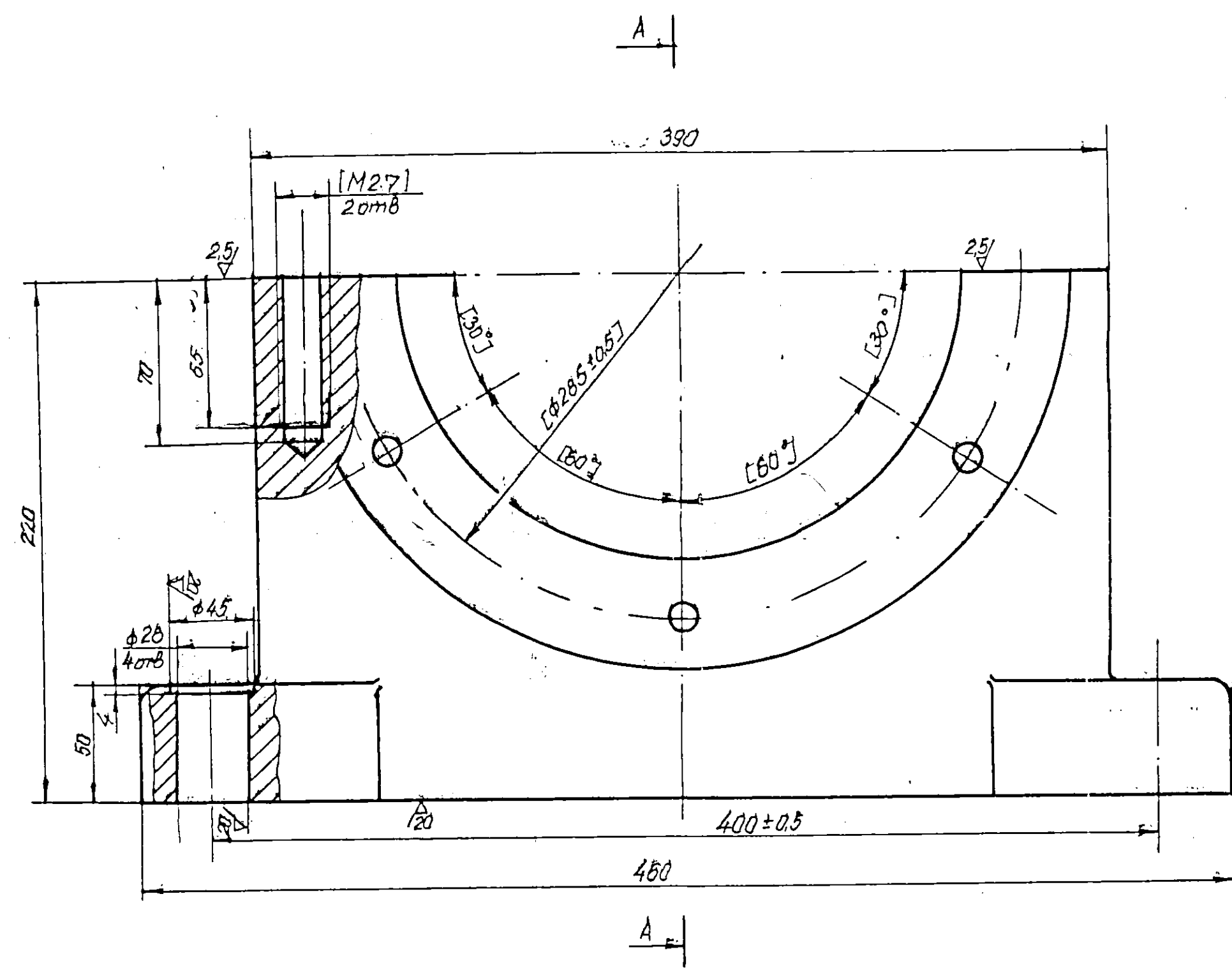


✓(✓)



1. Допустими отклонения на размерите и прилявките за механична обработка по IV клас на точност по ВДС 2298-72.
2. Отливката трябва да бъде почиствена от формовъчна смес и други неметални примеси. Елементите на лъяковата система и изпъкналостите на необработените повърхнини се отделят или зачистват в границите на допустимото отклонение по ВДС 2298-72. Начинът на лъяковата система се определя от завода производител.
3. Лъярски наклони по ВДС 3195-75.
4. Термообработка - нормализация.
5. Размерите и знаците за грапавост поставени в средни скоби да се осигурят след свързване с тяло лагерно (горна част) - № ШО.06.09.01.02.
6. Неозначените закръгления да се изпълнят с R10.
7. Непосоцветните гранични отклонения на линейните размери - клас "среден" по ВДС 14999-80.

				Цех Котелен		Шнеков шлакоотделител		ШО.06.09.01.01	
								Стандарт	Маса
								120	1.2
								Литри	Вс. литри
Изх. Бр.	№ на вом.	Подпис	Дата	Тяло лагерно (долна част)		25Л1 ВДС 3492-70		Тел. М. УЗМОР-3	
Разработ.	Коледо	ЕЛР	11.80						
Провер.	Ушатов	ЕЛР	05.03						
Изготв.	Коледо	ЕЛР	11.85						
Чертеж.	Коледо	ЕЛР	11.85						
Утвърд.									