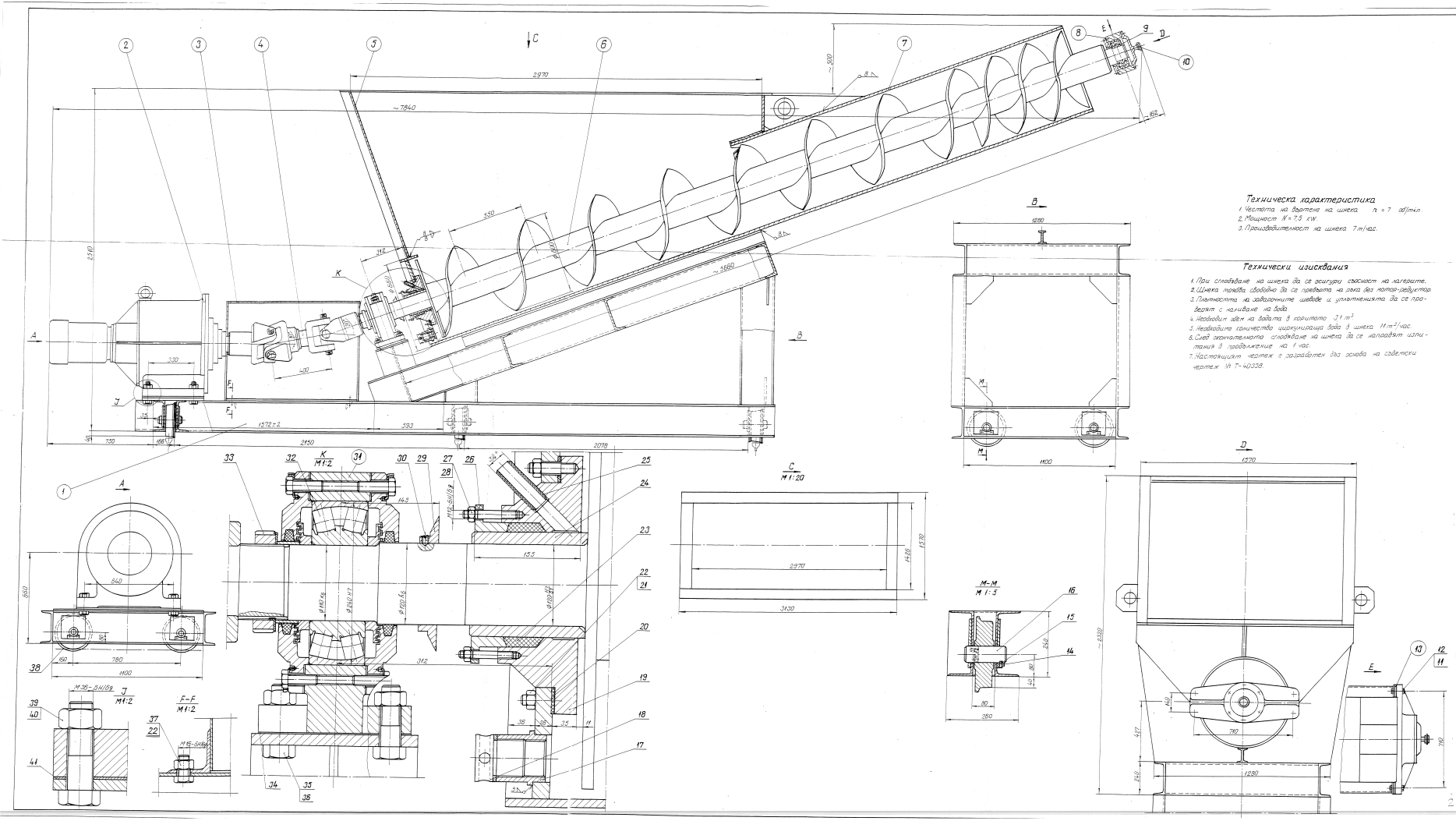

Техническа характеристика

1. Честота на въртене на шнека $n = 7$ об/мин.
2. Мощност $N = 7.5$ к.с.
3. Производителност на шнека 7 т/час.

Технически изисквания

1. При сглобяване на шнека да се осигури съосност на лагерите.
2. Шнека трябва свободно да се превърта на ръка без мото-редуктор.
3. Плътността на заваръчните шевове и уплътненията да се проверят с налиране на вода.
4. Необходим обем на водата в корито $0{,}1\ м^3$.
5. Необходимо количество циркулираща вода в шнека $1{,}4\ м^3$/час.
6. Сливът окончателното отстраняване на шнека да се налагат изпитания в продължение на 1 час.
7. Настоящият чертеж е разработен въз основа на съответен чертеж № Т-40338.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Маса	Материал	Заб.
41	ШО.06.14.00.00	Прокладки набор	1	36		
40	——	Гайка Г М36–6Н ЪДС 12797–71	4	0388	4 ЪДС 3531–72	
39	——	Болт Г М36х130–6g ЪДС 1234–71	4	143	35 ЪДС 3988–72	
38	ШО.06.00.00.14	Колело ходово	6	830	Ст.45 ЪДС 1799–74	
37	——	Болт Г М16х30–6g ЪДС 1234–71	4	0078	35 ЪДС 3988–72	
36	——	Гайка М 27–6Н ЪДС 12797–71	4	0,165	4 ЪДС 3531–72	
35	——	Болт Г М27х100–6g ЪДС 1234–71	4	0828	35 ЪДС 3988–72	
34	ШО.06.10.00.00	Прокладки набор	1	1,32		
33	——	Гайка с пръстен М 140 х 2 ЪДС 1061–75	1	10,28	4 ЪДС 3531–72	
32	——	Лагер ф 140 х 240 х 80 № 3532 ГОСТ 5721–77	1	18,1		
31	ШО.06.09.00.00	Купчия лагерна	1	91,0		
30	——	Винт стопорен Г М8 х 15 ЪДС 1061–74	1	0004	35 ЪДС 3988–72	
29	ШО.06.00.00.10	Диск изхвърлящ	1	1,9	ВСт3сп ЪДС 2592–71	
28	——	Гайка М 12–6Н	6	0077	4 ЪДС 3531–72	
27	——	Шпилка Г М20х150 $\frac{56}{6g}$ ЪДС 1028–75	6	0862	35 ЪДС 3988–72	
26	ШО.06.00.00.09	Втулка салникова	1	5,0	ВСт3сп ЪДС 2592–71	
25	ШО.06.00.00.08	Тръба $\frac{3}{4}$" L=80	1	0,432	ВСт3сп ЪДС 2592–71	
24	ШО.06.00.00.07	Втулка	1	18	40Х1МФ–ПО ГОСТ 20072–74	
23	——	Набивка азбе на 16х16 ЪДС	1	0,4		
22	——	Гайка Г М16–5Н ЪДС 12150–71	10	00334	4 ЪДС 3531–72	
21	——	Шпилка Г М16х95 $\frac{46}{6g}$ ЪДС 1028–75	6	0,40	35 ЪДС 3988–72	
20	ШО.06.00.00.06	Уплътнение	1	0,420	Гума топлоуст. ЪДС	
19	ШО.06.00.00.05	Корпус салников	1	38	25 Л1 ЪДС 34,92–75	
18	ШО.06.00.00.04	Пробка	1		АСт5сп ЪДС 2592–71	
17	ШО.06.00.00.03	Втулка	1		АСт3сп ЪДС 2592–71	
16	ШО.06.00.00.02	Ос	6	32	АСт.5 ЪДС 2592–71	
15	ШО.06.00.00.01	Планка 80х30	6	0,466	Ст.3 ЪДС 2592–70 / ВСт3сп4 ЪДС 2592–71	
14	——	Винт Г М10х20 ЪДС 1358–72	12	0016	35 ЪДС 3988–72	
13	ШО.06.08.00.00	Покладки набор	1	1,32	ВСт3сп4 ЪДС 2592–71	
12	——	Гайка Г М10–6Н ЪДС 12150–71	4	0,069,5	4 ЪДС 3531–72	
11	——	Болт Г М20х190–6g ЪДС 1234–71	4	0,285	35 ЪДС 3988–72	
10	——	Гравгарка УА 5 ЪДС 1639–74	1	13		
9	——	Лагер ф 100 х 176 х 73 № 3520 – 10 ГОСТ 5721–77	1	13		
8	ШО.06.07.00.00	Купчия лагерна	1			
7	ШО.06.06.00.00	Корито				
6	ШО.06.05.00.00	Шнек	1			
5	ШО.06.04.00.00	Кош	1			
4	ШО.06.03.00.00	Съединител карданов	1	17,30		
3	ШО.06.02.00.00	Кожух	1	4,00		
2	——	Мотор редуктор тип МЗ02–ЗЦц–75/17	1	75,80		
1	ШО.06.01.00.00	Рама	1			

цех котелен

Изм.	Бр.	Лист № докум.	Подпис	Дата	ШО.06.00.00.00
Разработил	Цолов			83.01	Шлакоотделител шнеков
Провери	Цолов			83.01	Стадии Маса М.с.
Т.контрол.					5314 1:10
Н.контрол.	Тотев				Лист 1 Бр. листа 1
Ръководи	Дечев			83.01	ТЕЦ „М. Цолов" 3